

# АКСИС

Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

## Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков АКСИС с ременным и осевым приводом для балансировки тяжелых и сверхтяжелых изделий с максимальной массой до 60 т.

Серия АКСИС разработана для балансировки паровых и газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, энергетических установок, газотурбинных двигателей, якорей тяговых электродвигателей, коленчатых валов, колесных пар, различных барабанов, роторов молотильно-сепарирующих устройств, дробилок и измельчителей.

Станки АКСИС успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях, научно-исследовательских и образовательных организациях и учреждениях.

### ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный частотно-регулируемый асинхронный привод с цифровым управлением и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз

### ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА

Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения

### ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в серии,  $e_{\text{mar}} - 0,1 \text{ гмм/кг}$

### НАДЕЖНОСТЬ

Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения, опоры с пятикратным запасом прочности

### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

### СДЕЛАНО В РОССИИ

Разработано и произведено компанией ЭНСЕТ, г. Ростов-на-Дону

# АКСИС

Еще больше возможностей



## Дополнительные опции — расширение функционала станка

- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Комплект удлинения станка
- Опоры увеличенной высоты
- Блоки узких роликов
- Увеличенная мощность привода
- V-образные роликовые блоки для балансировки в собственных подшипниках
- Силовой прижимной ролик для балансировки консольных роторов
- Осевого привод
- Ременный привод
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP

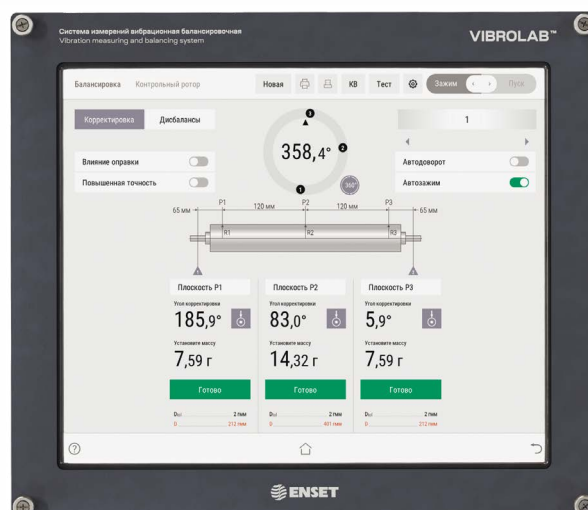


# ВИБРОЛАБ

Виброизмерительная система

## Уникальная разработка компании ЭНСЕТ

- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Протокол балансировки может выводиться на печать, сохраняться на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов



## Технические характеристики станков серии АКСИС\*

Модель	2000	3000	6000	10000	20000	30000	60000
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок						
Назначение	Для динамической балансировки роторов с двумя опорными поверхностями						
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем						
Привод изделия	Ременный (осевой**)						
Тип двигателя	Частотно-регулируемый асинхронный						
Мощность двигателя, кВт	7,5		11 (22**)	22	30	45	90
Количество и тип опор	Две опоры, регулируемые по высоте, с различными роликовыми или призматическими блоками по запросу						
Максимальная масса изделия, кг	2 000	3 000	6 000	10 000	20 000	30 000	60 000
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	1 200	1 800	3 600	6 000	12 000	18 000	36 000
Максимальный диаметр изделия, мм	1 800	1 800	2 000 (2 800)	2 400 (3 000)		4 000	
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	100–2 607		350–3 200	350–3 600		400–3 500	500–3 500
Диаметр опорных шеек ротора, мм	16–300		40–320	40–360	40–400	60–500	80–600
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{max}}$ , гмм/кг	0,1						
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	30–7 500		30–6 000				
Конструктивные особенности санины	Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения						
Общая длина санины, мм	3 000		3 500 (4 500**)	4 000 (6 000**)		3 000	8 000

\* Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчика.

\*\* дополнительная опция

### Обслуживание и техническая поддержка

- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию станка
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 месяцев
- Удаленная диагностика и настройка станка
- Пусконаладка с выездом к клиенту

